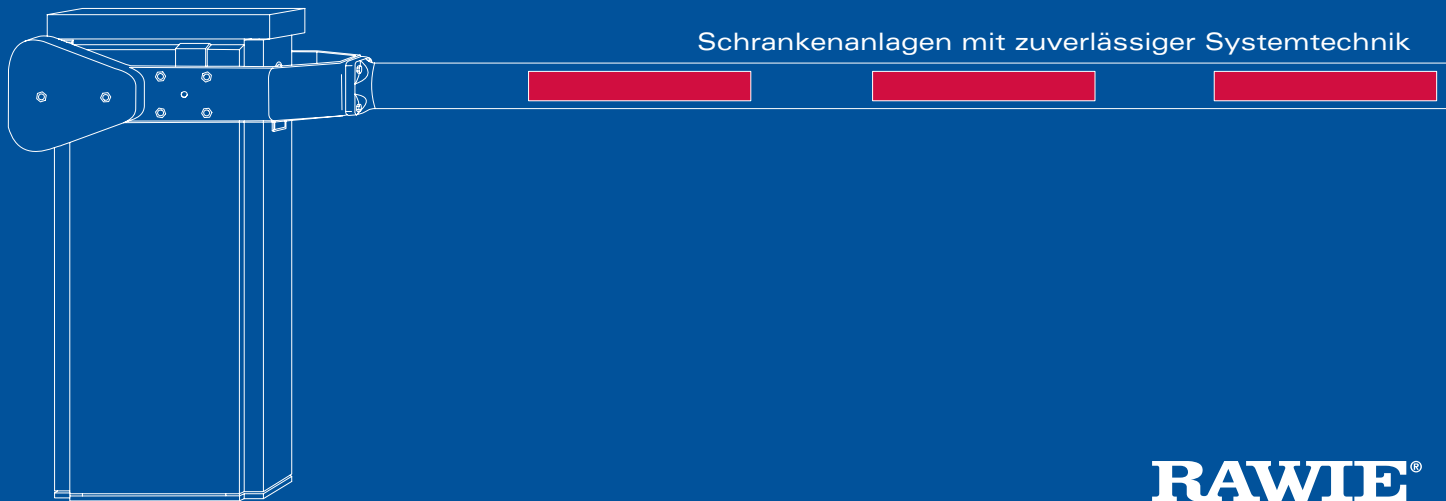


TARA I_DIE INDUSTRIESCHRANKE



Schrankenanlagen mit zuverlässiger Systemtechnik

RAWIE®
ENTRANCE SOLUTIONS



Zuverlässig und in jeder Hinsicht variabel – so müssen Schrankenanlagen sein.

TARA I, die Industrieschranke von RAWIE, ist extrem zuverlässig und variabel.

- Länge
- Öffnungs-/Schließzeit
- Lichtschranken
- Induktionsschleifen
- Funksteuerung
- Ticketsteuerung
- Münzprüfer
- Kenzeichenerkennung
- Beleuchtung
-



RAWIE – seit 1882 entwickeln und fertigen wir Schrankensysteme, Zugangskontrollen und bahntechnische Einrichtungen wie Gleissicherungsanlagen oder Verladerampen. Unsere vielseitigen Systeme - von der einfachen Handschranke bis hin zu kamerabasierten, computergesteuerten Zugangssystemen, von statischen Bremsprellböcken bis hin zu dynamischen Dämpfungssystemen – finden sich weltweit.

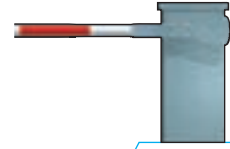
Unsere Industrieschranke TARA I hat sich seit Jahrzehnten im Dauerbetrieb bewährt. Ihre robuste und zuverlässige Schrankentechnik ist Garant ihrer störungs- und wartungsfreien Funktionalität, ihre solide Konstruktion ermöglicht Absperrbreiten von bis zu 13,00 m.

Mit einem optimierten Baukastensystem kann TARA I mit leicht zu installierenden Steckmodulen für jede Anwendung ausgestattet werden.

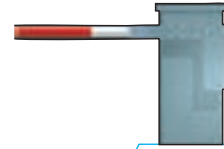




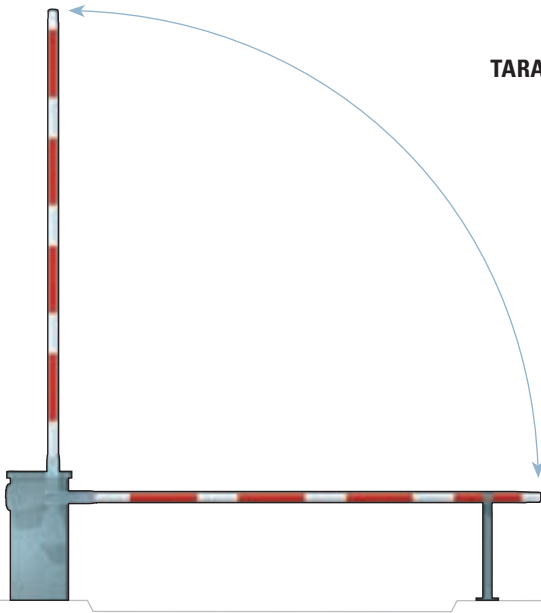
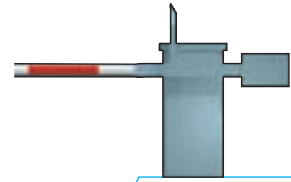
TARA I A _ mit Trapezgewicht
_ Sperrlänge max. 4,50 m
_ Öffnungs-/Schließzeit 2,5–4,5 Sek.

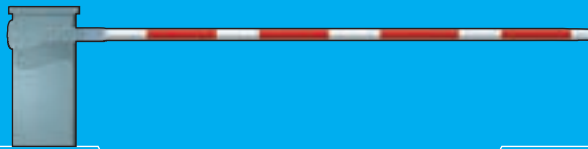


TARA I B _ mit Pendelgewicht
_ Sperrlänge max. 6,50 m
_ Öffnungs-/Schließzeit 4,5–6,5 Sek.



TARA I C _ mit Gewichtsplatte
_ Sperrlänge max. 13,00 m
_ Öffnungs-/Schließzeit 6,5–9,5 Sek.





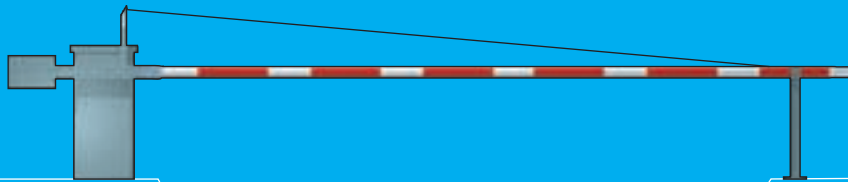
TARA I_Industrieschranke ohne Auflagepfosten



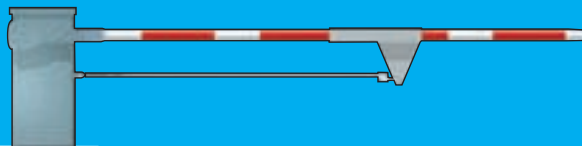
Pendelstütze



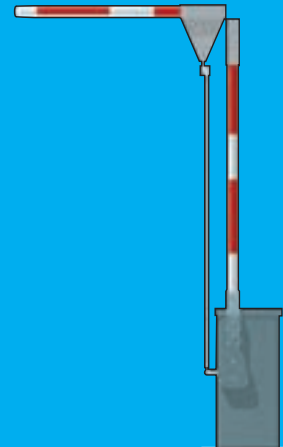
Auflagepfosten



TARA I_Industrieschranke mit Seilverspannung (ab 6,50 m Baumlänge)



TARA I_Industrieschranke mit Knickmechanismus



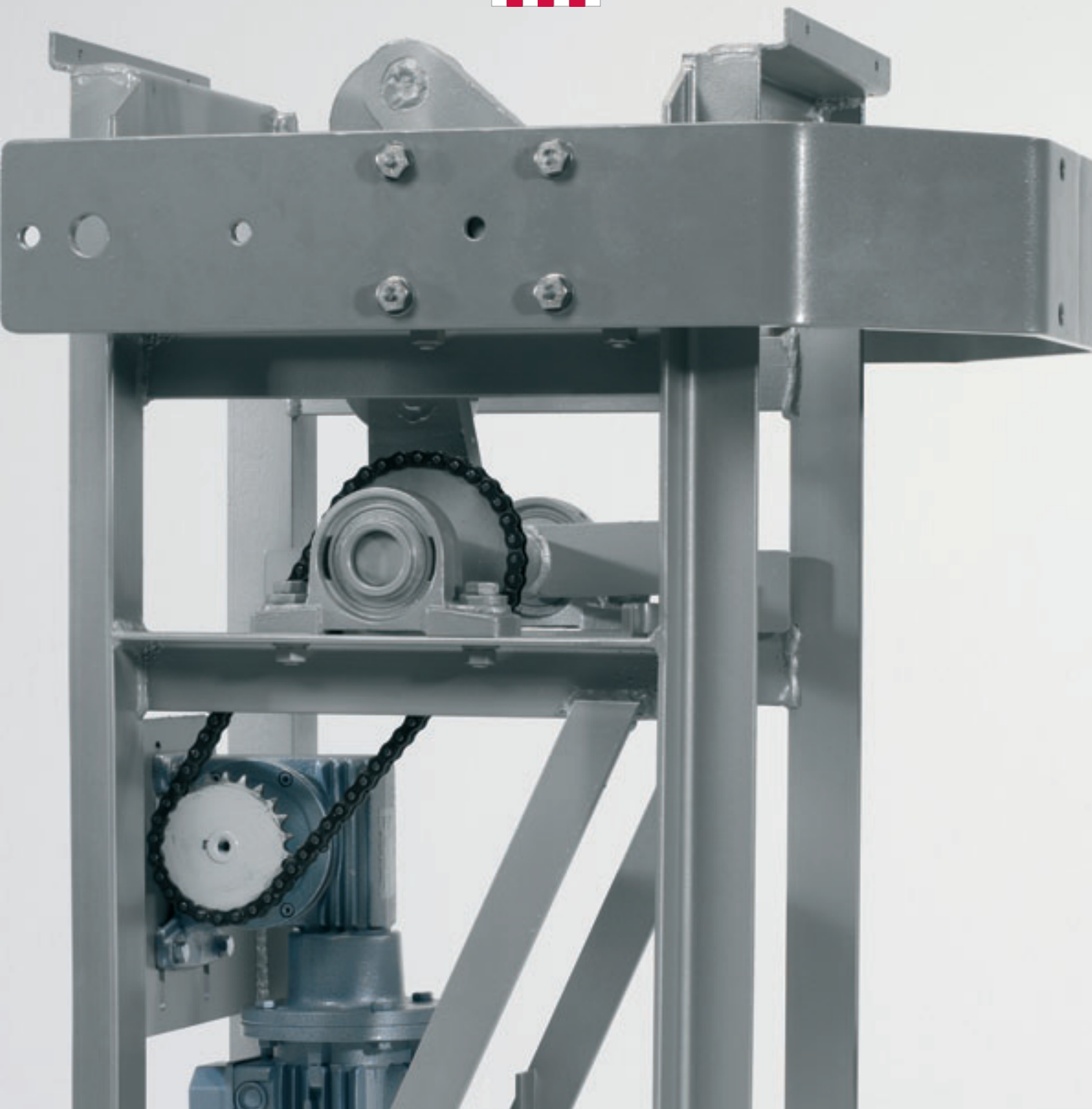
geöffnet

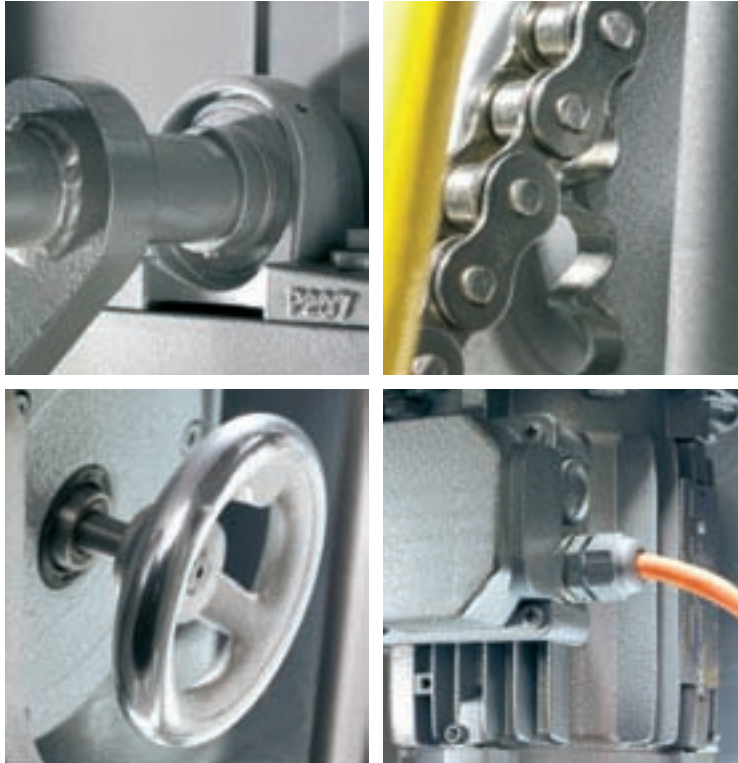


Das solide **Schrangkengestell** fertigen wir aus einer starkwandigen, feuerverzinkten Winkelkonstruktion mit schwerer Ankerplatte. Der innere Hebelmechanismus besteht aus massiven Wellen und Hebelarmen mit wartungsfreien Lagern. Sie sorgen für eine mechanische Verriegelung des Schrankenbaums in der oberen und unteren Endlage. Die Gegengewichtsgabel mit der Baumaufnahme ist ebenfalls aus feuerverzinktem Stahl, so dass der gesamte Aufbau inklusive geschlossener Aluminium-Verkleidung mit abnehmbarer Haube und verschließbarer Stirn- und Rückwand ein korrosionsfreies, jahrzehntelanges Schrankenleben gewährleistet.

Der wartungsfreie **Antrieb** ist ein äußerst laufruhiger 400 Volt Drehstrommotor 0,25 kW mit Schneckengetriebe im Ölbad. Er ist ausgestattet mit einer justierbaren Rutschkupplung. Die Schranke kann auch manuell mittels Handrad (z.B. bei Stromausfall) einfach geöffnet werden. Um einer Überlastung vorzubeugen, ist TARA I mit Endschaltern und einer Laufzeitbegrenzung ausgestattet.

Der verwindungssteife **Schrankenbaum** ist aus einem nahtlos gezogenen Präzisions-Aluminiumrohr mit einem Durchmesser von 100 mm und einer Wandstärke von 2,0 mm gefertigt. Er wird mit einer speziellen Technik ohne Nieten oder Verschraubungen kraftschlüssig auf einen gegossenen Aluminiumflansch aufgesteckt, so dass auch bei jahrelanger Dauerbelastung ein Ausschlagen der Verbindung unmöglich ist. Die Pulverbeschichtung in RAL 9010 schützt seine Oberfläche und gibt ihr ein strahlend weißes Aussehen. In Verbindung mit den stark reflektierenden, leuchtend roten Rückstrahlfolien ist eine hohe Erkennung und Sicherheit auch bei Nacht gewährleistet.



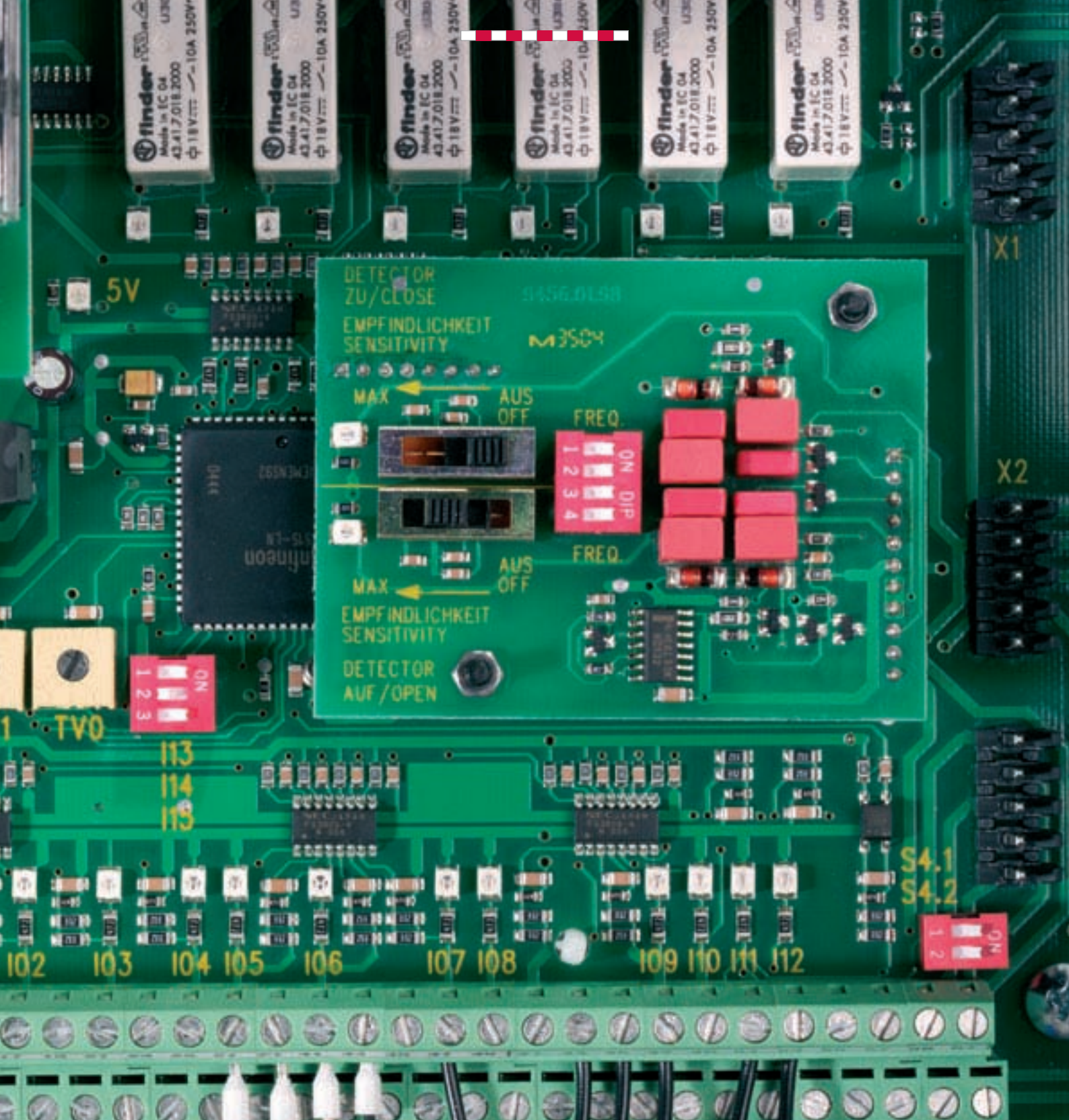


Die von uns eingesetzten Komponenten sind ausnahmslos aus extrem hochwertigen Materialien gefertigt, um den hohen Belastungen eines Dauerbetriebs auch über einen längeren Zeitraum standzuhalten.





Die **programmierbare Steuerung** erlaubt es, unterschiedlichste Anwendungen zu realisieren. 16 digitale Eingänge, 6 Relais- und 2 Schützausgänge, 2 variable und 12 feste Timer, Steckmöglichkeiten für Detektoren, Funkempfänger und Kontaktleistenauswerter sowie eine 24 Volt Spannungsversorgung für externe Geräte lassen kaum Wünsche offen. In Verbindung mit den vielfältigen Zutrittssystemen ist nahezu jede Funktion möglich – von der einfachen Lösung über ein Bedientableau oder über Funkhandsender bis zur bedienerlosen Anbindung an ein Warenwirtschaftssystem eines großen Logistikzentrums.



finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

finder
Made in EC 04
43.41.7.018.2000
10A 250V

5V

DETECTOR
ZU/CLOSE

9456.0L98

EMPFINDLICHKEIT
SENSITIVITY

M3504

MAX

AUS
OFF

FREQ.

1 2 3 4
ON DIP

FREQ.

MAX

AUS
OFF

EMPFINDLICHKEIT
SENSITIVITY

DETECTOR
AUF/OPEN

1 2 3
ON

1 TV0

113
114
115

102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112

S4.1
S4.2

1 2
ON

X1

X2



Unsere **Zutrittssysteme** umfassen Insellösungen ebenso wie vernetzte Anlagen. Immer werden sie individuell auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt.

AUSSTATTUNGEN (optional)

- _ Schlüsselschalter
- _ Feuerwehrscharter
- _ Bedientableaus
- _ Funkhandsender
- _ mechanische oder elektronische Münzprüfer
- _ berührungslose Kartenleser
- _ Magnetkartenleser
- _ softwaregestützte Zufahrtskontrollen
- _ EC-Parksysteme
- _ automatische Kennzeichenerkennung
- _ Ticketsysteme mit Magnetkarten- oder Barcodetechnologie

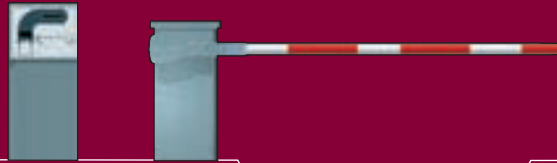




hellmann
Worldwide Logistics

in San Francisco

RAWIE
Osnabrück



Einfahrt mit Ticketgeber

SICHERHEITSFUNKTIONEN (optional)

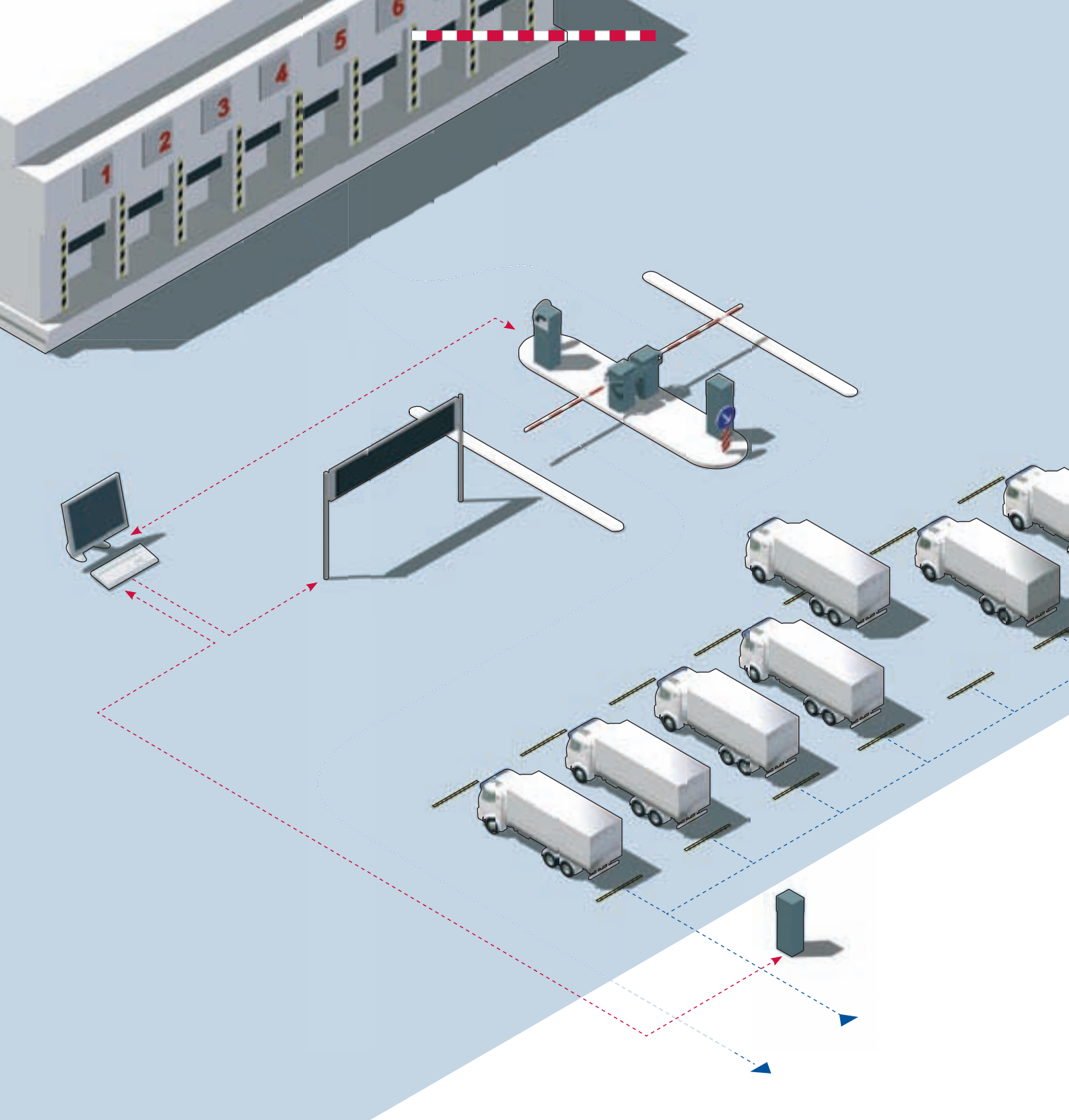
- _ Induktionsschleifen _ Lichtschranken _ Blitzleuchten _ Ampelanlagen
- _ Baumleuchten _ Kontaktleisten _ akustische Signale



Kassenautomaten



Ausfahrt mit Ticketnehmer





MODPARK_01 – dieses modular aufgebaute Ticketsystem von RAWIE kann aufgrund seiner offenen Systemwelt mit nahezu jedem übergeordneten System kommunizieren; individuell läßt es sich auch für hochkomplexe Anwendungen konfigurieren. Ein Beispiel ist sein Einsatz zur optimierten Steuerung von Logistikereignissen bzw. seine Einbindung in übergeordnete Warenwirtschaftssysteme: Zufahrtberechtigungen zu abgeschirmten Verladebereichen werden ausschließlich an solche Fahrzeuge vergeben, die sofort kontrolliert be- oder entladen werden können; die Ausfahrt von Fahrzeugen wird in Echtzeit registriert.

Innerhalb eines vorgelagerten Wartebereichs ziehen die Fahrer der am Zielort eintreffenden Lieferfahrzeuge ein codiertes Ticket und melden sich gleichzeitig über eine Gegensprechanlage an. Die Entscheidung, welche Laderampe sie wann anfahren können trifft ein Logistikoperator mit Hilfe seines Warenwirtschaftssystems. Nach Abstimmung von Ladungs- und Auftragsdaten und sobald das System den Bedarf für den wartenden LKW erfasst hat, erfolgt die Aufforderung zur Einfahrt in dem Augenblick, in dem eine Be- oder Entladestelle frei wird. Auf einer großen Anzeigetafel werden Ticketnummer und anzufahrende Laderampe angezeigt. Erst jetzt ist der LKW zur Einfahrt berechtigt, erst jetzt öffnet die Schranke bei Eingabe des Tickets, erst jetzt darf er das Gelände befahren. Mit der Benutzung des Einfahrtlesers erfolgt die Rückmeldung – wer ist wann eingefahren – an das System. Nach erfolgtem Be- oder Entladen verläßt das Fahrzeug sofort die Laderampe, nach dem Einlesen/Einziehen des Tickets am Ausfahrtleser öffnet sich die Schranke, der Vorgang wird im System als abgeschlossen erfaßt.

Der permanente Datenaustausch zwischen den unterschiedlichen Systemen der Warenwirtschaft und dem Controller-PC des Ticketsystems wird über eine gemeinsam definierte XML-Schnittstelle realisiert, die individuell angepaßt werden kann. Auf der Basis dieser offenen Systemwelt können weitere Anforderungen, wie die Anbindung eines Ticketsystems an ein automatisiert betriebenes Parkhaus oder die Kombination einer automatischen Kennzeichenerkennung mit einem Warenwirtschaftssystem, problemlos umgesetzt werden.



VISIONGO_04

Die intelligente Schranke von RAWIE ist ein kamerabasiertes Erkennungssystem, kombiniert mit zuverlässiger Schrankentechnik – VISIONGO_04. Das System reagiert völlig eigenständig auf jedes Fahrzeug, das sich nähert. Ist sein Kennzeichen registriert, werden Schranken zum Befahren oder Verlassen des Geländes geöffnet – stets im Rahmen der hinterlegten Berechtigungs-Parameter.

Ein Hochleistungs-Kamerasystem liest jedes Kennzeichen – unabhängig von Tageszeit und Witterung. Die Daten werden über Kabel oder Funk an einen Rechner übertragen, der an beliebiger Stelle aufgestellt werden kann. Auch kaum lesbare Kennzeichen werden unter Einsatz einer Rekonstruktionssoftware in Echtzeit entschlüsselt; die Daten des Fahrzeugs werden überprüft. Bei vorhandener Berechtigung beginnt sich die Schranke mit einer Verzögerung von weniger als 1 Sekunde zu öffnen. Die Aufenthaltsdaten der über ihr Kennzeichen registrierten Fahrzeuge werden erfasst und können statistisch ausgewertet werden:

- _ Befahren der Schrankenanlage [Datum, Uhrzeit(en)]
- _ Aufenthalte auf dem gesicherten Gelände [Datum, Zeitraum]

BERECHTIGUNGEN

Verwalten von Einzelberechtigungen oder Benutzergruppen, wie

- _ grundsätzlich berechtigt an jedem Wochentag
- _ grundsätzlich berechtigt an jedem Werktag
- _ einfahrtberechtigt bis zu einer definierten Uhrzeit, ausfahrtberechtigt immer
- _ ein- und ausfahrtberechtigt nach Datum definiert
 - _ nach Datum und Zeitraum definiert
 - _ nach Aufenthaltsdauer begrenzt
 - _ nach Zeitraum des Aufenthalts begrenzt



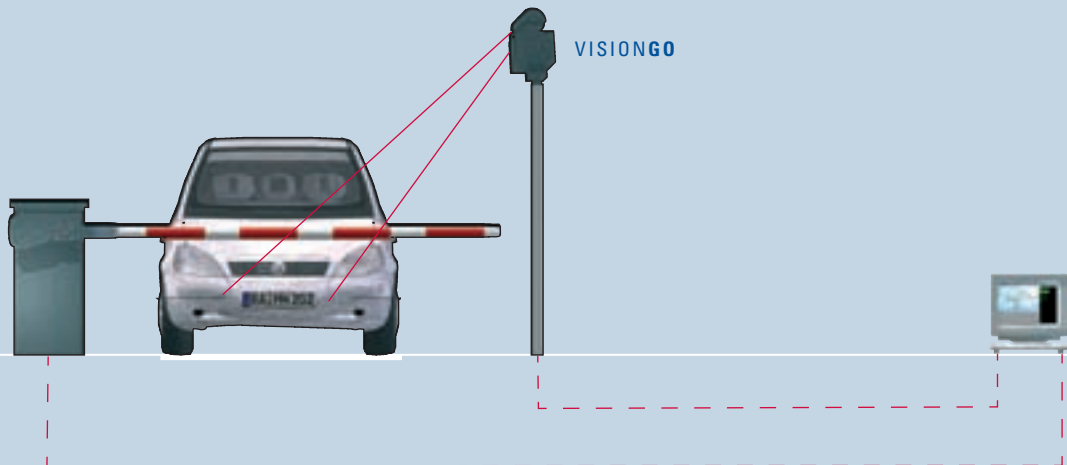
EINSATZBEREICHE

- _ Be- und Entladeverkehr in Industrie- und Gewerbebetrieben
- _ sicherheitsrelevante Ein- und Ausfahrten _ Parkhäuser
- _ Messegelände _ Hotels _ Campingplätze _

Die Umstellung bestehender Schrankenanlagen ist möglich!

VORTEILE

- _ personalunabhängige Einfahrtmöglichkeit zu jeder Tageszeit
- _ permanente Übersicht über Parkflächenbelegungen
- _ permanente Übersicht über die Anwesenheit von Fahrzeugen
- _ Easy-Reservation-System
- _ Unterstützung und Entlastung des Werkschutzes
- _ hoher Sicherheits- und Diebstahlschutz
- _ leichte Auswertungs- und Dokumentationsmöglichkeiten
- _ Anbindung an bestehende Hard-/Software durch Standardschnittstelle





AUSSTATTUNGEN

- ☐ Baumlänge _____ m
- ☐ Seilverspannung
- ☐ einknickbare Baumspitze
- ☐ Aufschlagpfosten
- ☐ Pendelpfosten
- ☐ Gitter, fest (Stahlstangen)
- ☐ Gitter, flexibel (Stahlketten)
- ☐ Verriegelung, mechanisch
- ☐ Verriegelung, elektromagnetisch
- ☐ Bodenbeleuchtung
- ☐ Baumleuchte(n) _____ Stck.
- ☐ Blitzlampe(n) _____ Stck.
- ☐ Rundumleuchte(n) _____ Stck.
- ☐ Blinklichter _____ Stck.
- ☐ Fotozelle(n) _____ Stck.
- ☐ Wechselstrom-Motor, einphasig
- ☐ Schrankensteuerungen
 - ☐ Typ PS ☐ programmierbare Mikroprozessorsteuerung
 - ☐ Typ TST ☐ Handsteuerung
 - Bedienung im Totmann-Betrieb
- ☐ Fahrzeugdetektor für Typ PS
- ☐ Funkempfänger _____ Stck.
- ☐ Funkhandsender _____ Stck.
- ☐ Schlüsseltaster
- ☐ Schlüsselschalter
- ☐ Kartensystem
- ☐ Feuerwehrscharter
- ☐ Wochenzeitschaltuhr, digital
- ☐ Sprechstellen
 - ☐ Aussen-Sprechstelle
 - ☐ System-Telefon
 - ☐ Freisprech-Telefon
- ☐ Tischbedienpult
- ☐ Münzprüfer, mechanisch
- ☐ Münzprüfer, elektronisch
- ☐ Grundgehäuse für PKW- und LKW-Einfahrt
- ☐ Ampelanlage(n) _____ Stck.



hellmann
Worldwide logistics

RAWIE
Güterbrücke



CHECKIT

CHECKIT

Pos. I	KNOW HOW	☐ _1. Erfahrung ☐ _2. Referenzen ☐ _3. Konstruktion ☐ _4. Material ☐ _5. Verarbeitung
Pos. II	SYSTEM-KONZEPT	☐ _1. Modularität ☐ _2. Standardisierungsgrad ☐ _3. techn. Ausstattung ☐ _4. Flexibilität ☐ _5. Integrationsfähigkeit
Pos. III	QUALITÄT	☐ _1. Material ☐ _2. Bauteile ☐ _3. Verarbeitung ☐ _4. Belastbarkeit ☐ _5. Haltbarkeit ☐ _6. Quality-Management
Pos. IV	TECHN. MERKMALE	☐ _1. Material ☐ _2. Längen ☐ _3. Durchmesser ☐ _4. Wandstärken ☐ _5. Schließgeschwindigkeiten ☐ _6. Ausstattungen
Pos. V	KOSTEN	☐ _1. Investition ☐ _2. lfd. Kosten ☐ _3. Reparaturfreundlichkeit ☐ _4. Recycling
Pos. VI	SOFTWARE	☐ _1. Windows-kompatibel ☐ _2. Benutzerführung in Landessprache ☐ _3. benutzerfreundliche Oberfläche ☐ _4. Statistik-Funktionen
Pos. VII	SERVICE	☐ _1. Präsenz ☐ _2. Wartungsfreiheit ☐ _3. Reparaturfreundlichkeit ☐ _4. Self-Service



PROJEKTABLAUF

Anfrage

Kontakt

Beratung

Konzeptionierung

Angebot

Auftrag

Planung

Konstruktion

Fertigung

Lieferung

Montage

Integration

Inbetriebnahme

Schulung

Service



REFERENZEN

AOK diverse Standorte __ **Bahlsen** Hannover __ **Bayer AG** diverse Standorte __ **Berentzen GmbH & Co.** Haselünne __ **Bertelsmann AG** Gütersloh

Blume 2000 Hamburg __ **Bundeswehr** diverse Standorte __ **Coca Cola** diverse Standorte __ **Commerzbank AG** diverse Standorte

Deutsche Bank diverse Standorte __ **Deutsche Steinkohle** diverse Standorte __ **Dortmunder Actien Brauerei** Dortmund

Dynamit Nobel AG Troisdorf __ **Felix Schoeller** Osnabrück __ **Fraunhofer Institut** Dortmund

Hafenbetriebe Ludwigshafen Ludwigshafen __ **Hamburger Fischmarkt** Hamburg __ **Harry Brot** diverse Standorte __ **Hella** Bremen

HHLA Hamburger Hafen __ **Hörmann KG** Brockhagen __ **Humana** Herford __ **IKEA** diverse Standorte __ **Jever Brauerei** Jever __ **Karmann** Osnabrück

Klinikum Aachen Aachen __ **KME AG** Osnabrück __ **Krankenhaus Maria Hilf** Stadthagen __ **Krankenhaus Marien Hospital** Dortmund

Krombacher Brauerei Kreuztal __ **Marienhospital Dortmund** Dortmund __ **Marienhospital Steinfurt** Steinfurt __ **Merk KGaA** diverse Standorte

Miele Gütersloh __ **NDR** Hamburg __ **Otto Versand** Hamburg __ **Paracelsus Kliniken** diverse Standorte

Plus Warenhandels-gesellschaft mbH diverse Standorte __ **Pöppelmann** Löhne __ **Robert Bosch GmbH** diverse Standorte __ **Röhm** Darmstadt

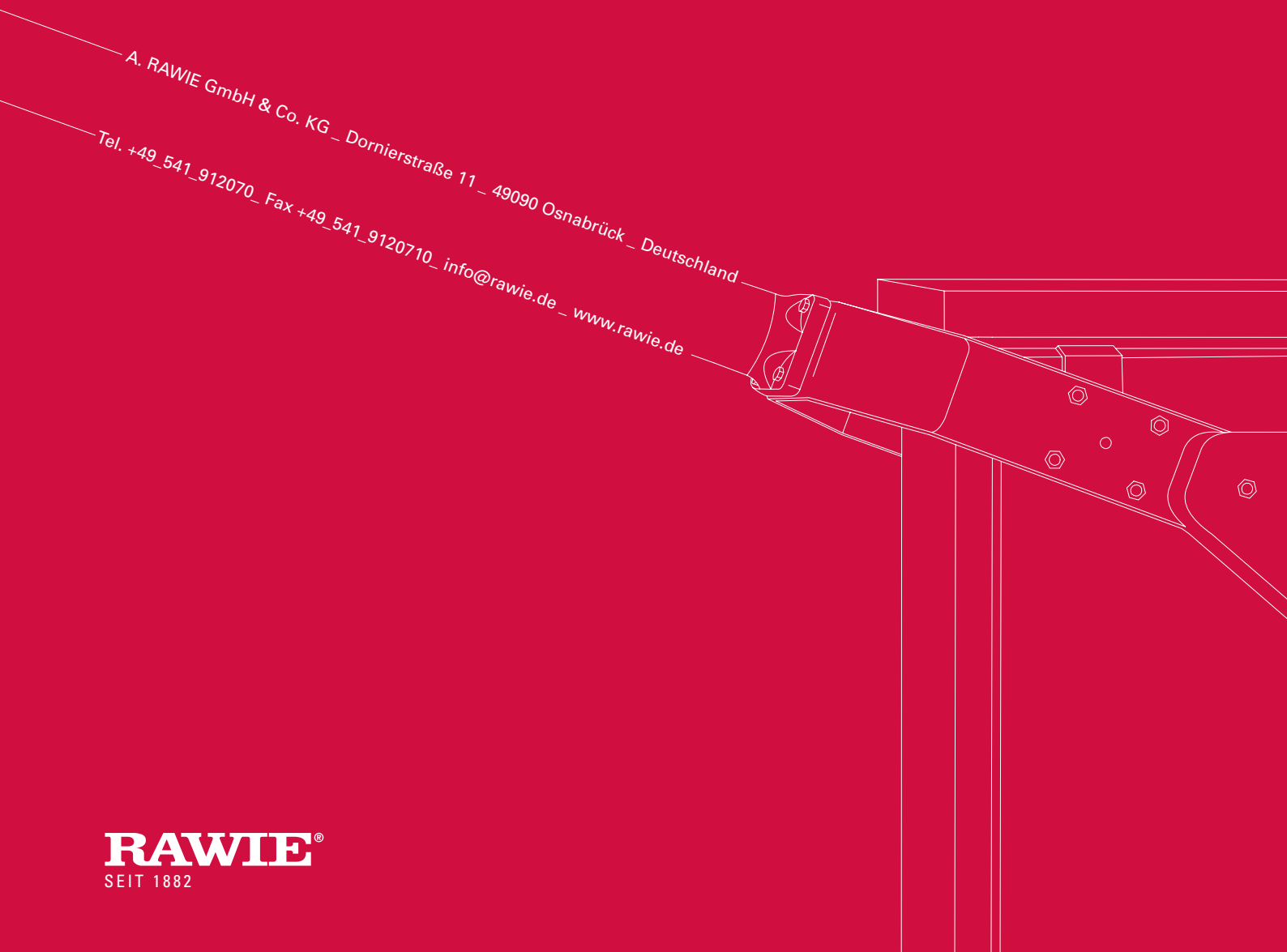
Ruhrverband diverse Standorte __ **RWE** diverse Standorte __ **Saint Gobain ISOVER G+H** diverse Standorte __ **Sanobub** Recke

Shell Deutschland Oil GmbH diverse Standorte __ **Sparkasse** diverse Standorte __ **Spedition Hellmann** diverse Standorte

Stiebel Eltron Holzmin-den __ **Südzucker** Plattling __ **Thomas Philipps Logistikzentrum** Melle __ **Universität Bielefeld** Bielefeld

Universität Bochum Bochum __ **Universität Osnabrück** Osnabrück __ **Volks- & Raiffeisenbank** diverse Standorte __ **Windhoff AG** Rheine

BAUM	Präzisions-Aluminiumrohr, nahtlos gezogen _ ø 100 mm _ Wandstärke 2,0 mm Abschlusskappe Hart-PVC
GEHÄUSE	feuerverzinkte Stahlkonstruktion mit geschlossenem Aluminium-Formgehäuse _ abschliessbare Revisionstür; inkl. Präzisions-Schliesszylinder _ Haube abnehmbar, gesichert _ 12 mm Stahl-Fussplatte zur Fundamentmontage; inkl. Kabeldurchführung
AUFLAGEPEFOSTEN	ab ca. 4 m Baumlänge empfohlen _ Auffangabel, gummigefedert; inkl. Fussplatte mit Ankerbolzen bzw. Pendelstütze mit Gummipuffer; inkl. Gewindebolzen zum Höhenausgleich
GEWICHTSAUSGLEICH	zur Feinjustage der Balancierung _ einfache Handhabung, absolut wartungsfrei, unbegrenzte Lebensdauer, antrieb-schonend
ANTRIEB	Hochleistungs-Drehstrom-Motor 400 V 0,25 kW _ Präzisions-Schneckengetriebe im Ölbad selbstregulierende Rutschkupplung, justierbar _ Laufzeit-Überwachung
STEUERUNG	<i>automatisch</i> programmierbar _ optional mit Münzprüfer, Kennkartenleser, Induktionsschleife, Lichtschränke, Funksteuerung, Zählerinrichtung, Ticketsystem, Kennzeichenerkennung <i>manuell</i> Funktionentaster (am Gehäuse oder separiert), Kartenleser, Funkempfänger, Schließanlage
NOTBEDIENUNG	bei Stromausfall Öffnen und Schliessen von Hand <i>optional</i> automatisierte Schrankenöffnung bzw. -schliessung bei Stromausfall
BEWEGUNGSABLAUF	Sinusantrieb – aus der Ruhelage beschleunigend anlaufend, vor der Endlage verzögert auslaufend ruhiger, ruckfreier Lauf des Schrankenbaums
VERRIEGELUNG	mechanisch, robuster Hebelmechanismus <i>optional</i> elektromagnetisch an der Baumspitze in Verbindung mit Auflagepfosten
FARBEN	Schränkengehäuse RAL 1023 gelb, RAL 7035 lichtgrau oder RAL 9007 grau-aluminium, pulverbeschichtet <i>optional</i> jede RAL-Farbe Schränkenbaum RAL 9010 weiss, pulverbeschichtet; inkl. beidseitig roter Rückstrahlfolie, hochresistent
KORROSIONSSCHUTZ	Stahlteile feuerverzinkt, lackiert bzw. pulverbeschichtet _ Verschraubungen aus Edelstahl V4A
MONTAGE	durch RAWIE-Monteur oder bauseitige Fachkräfte
WARTUNG	nicht erforderlich



A. RAWIE GmbH & Co. KG _ Dornierstraße 11 _ 49090 Osnabrück _ Deutschland

Tel. +49_541_912070_ Fax +49_541_9120710_ info@rawie.de _ www.rawie.de